



HAMMEL[®]
RECYCLINGTECHNIK

Sortiertechnik

sorting technology





Sortiertechnik

Einsatzgebiete:

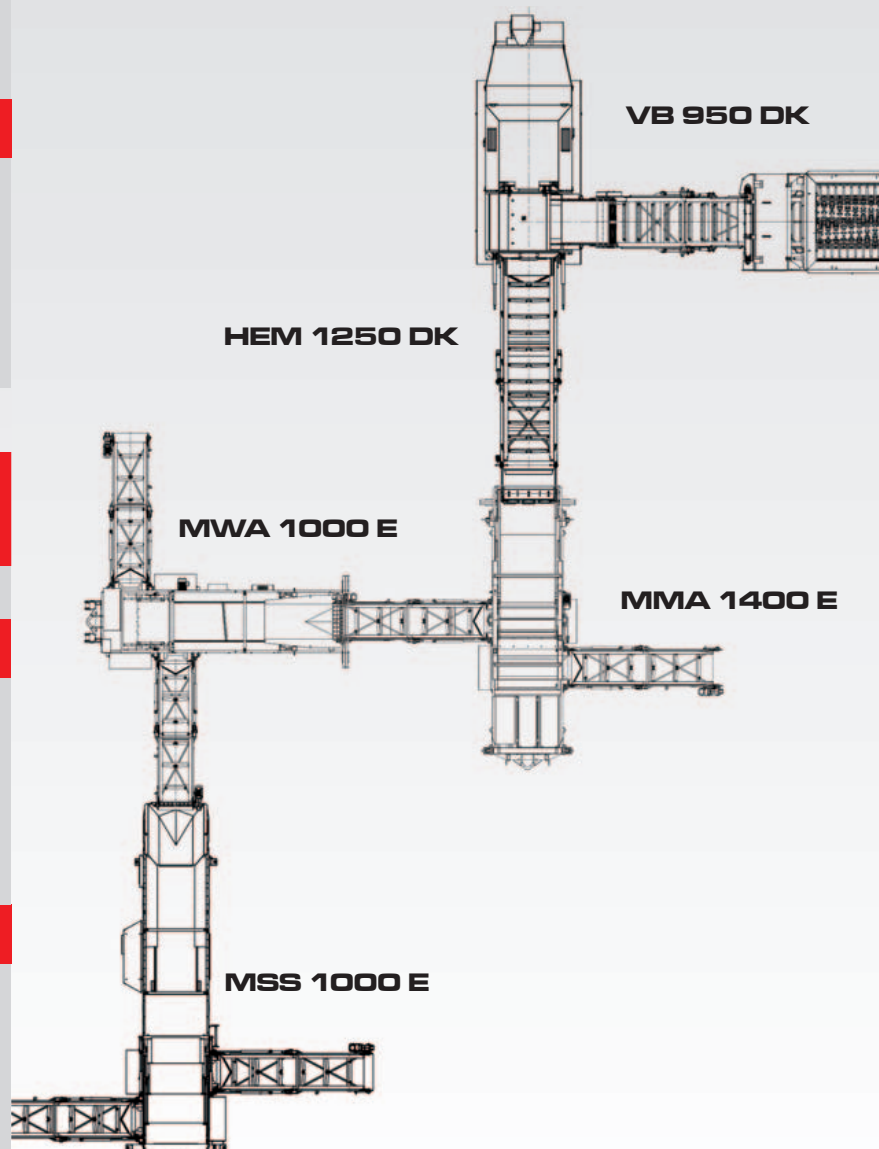
- Autokarosserien
- Mischschrott
- Motorblöcke
- Aluminiumprofile und -ballen
- Leichter Metallschrott
- Weiße Ware

Vorteile:

- in einem Arbeitsschritt vom kompakten Ausgangsmaterial zu stofflich getrennten Endprodukten
- präzise Trennung von magnetischen (FE-) Metallen und nicht magnetischen (NE-) Materialien

Zeichnung mobile Metallanlage mit Sortiertechnik

*drawing
mobile metal plant with sorting
technology*



sorting technology

application:

- car bodies
- mixed scrap
- motor blocks
- aluminum (profiles and bales)
- light metal scrap
- white goods

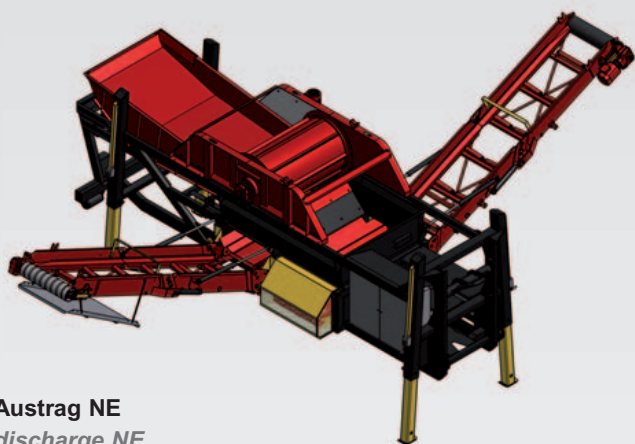
advantages:

- in one step from a compact input material to separated end products
- precise separation of magnetic (FE-) metals and non-magnetic (NE-) materials



Arbeitsstellung / working position

Austrag FE
discharge FE



Austrag NE
discharge NE

MMA 1400 E

Funktionsprinzip:

- Trommel separiert das Material in magnetische (FE-) Metalle und nicht magnetische (NE-) Materialien

Technische Daten*:

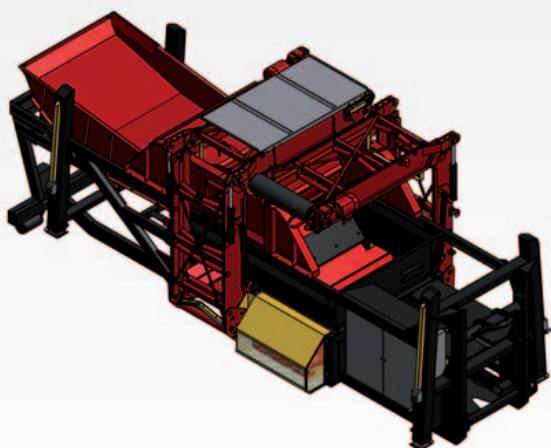
Leistung	12 kW
Antrieb	elektrisch fremdversorgt
Gewicht	9 t

Abwurfhöhe

Förderband FE bei 25°	3,1 m
Förderband NE bei 25°	3,1 m

*ca. Werte, ausstattungsabhängig, ohne Gewähr

Transportstellung / transport position



MMA 1400 E

functional principle:

- drum separates magnetic (FE-) metals from non-magnetic (FE-) materials

technical data*:

power	12 kW
drive	externally powered
weight	9 t

discharge height

discharge belt FE at 25°	3,1 m
discharge belt NE at 25°	3,1 m

*approx. values, depending on configuration, without engagement



MWA 1000 E

Funktionsprinzip:

- Separation von nicht magnetischen (NE-) Materialien
- Aluminium wird von der Fluff-Fraktion per Wirbelstromverfahren getrennt

Technische Daten*:

Leistung	25 kW
Antrieb	elektrisch fremdversorgt
Gewicht	7 t

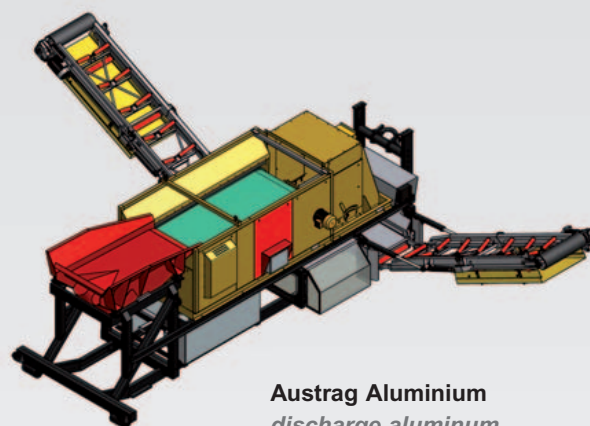
Abwurfhöhe

Förderband Fluff bei 30°	2,5 m
Förderband Aluminium bei 30°	2,5 m

* ca. Werte, ausstattungsabhängig, ohne Gewähr

Arbeitsstellung / working position

Austrag Fluff-Fraktion
discharge fluff-fraction



Austrag Aluminium
discharge aluminum



MWA 1000 E

functional principle:

- separation of non-magnetic (NE-) materials
- aluminum is separated from the fluff-fraction by the eddy current method

technical data*:

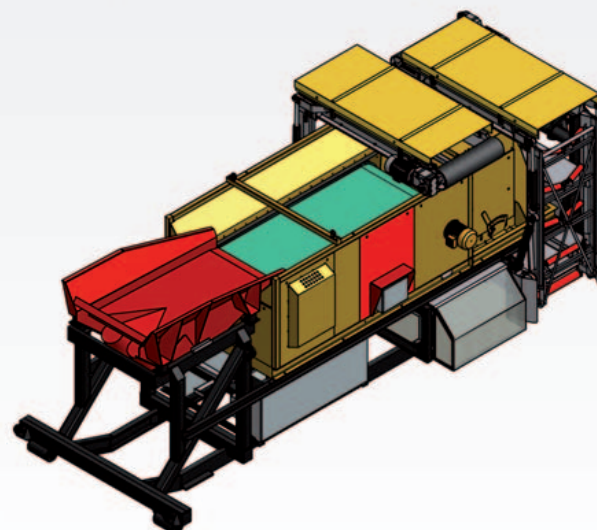
power	25 kW
drive	externally powered
weight	7 t

discharge height

discharge belt fluff at 30°	2,5 m
discharge belt aluminum at 30°	2,5 m

* approx. values, depending on configuration, without engagement

Transportstellung / transport position

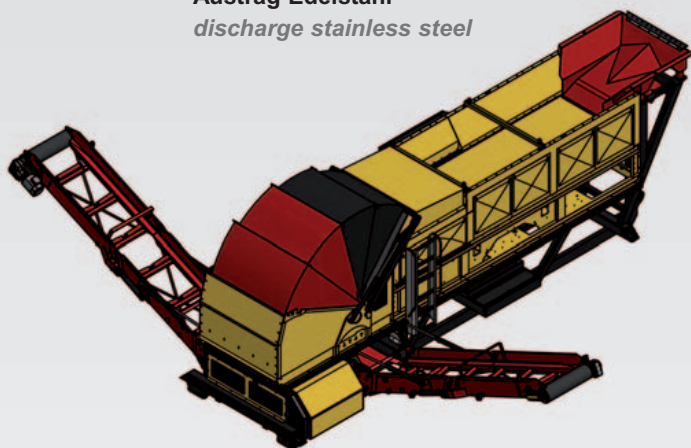




MSS 1000 E



Austrag Edelstahl
discharge stainless steel



Austrag Fluff-Fraktion
discharge fluff-fraction

Funktionsprinzip:

- Trennung von Edelstahl und Fluff-Fraktion
- durch das Induktions-Sortier-System wird mittels Metallsensoren Edelstahl aussortiert

Technische Daten*:

Leistung	15 kW
Antrieb	elektrisch fremdversorgt
Gewicht	9 t

Abwurfhöhe	
Förderband Fluff bei 30°	2,5 m
Förderband Edelstahl bei 30°	2,5 m

*ca. Werte, ausstattungsabhängig, ohne Gewähr

MSS 1000 E



functional principle:

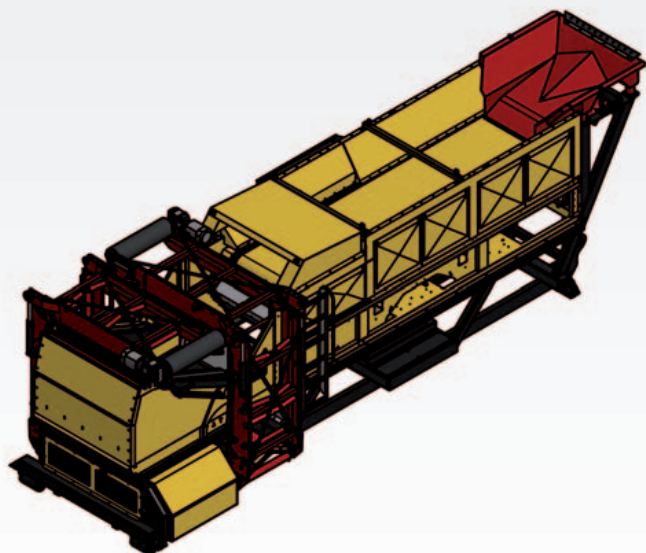
- separation of stainless steel from the fluff-fraction
- through an induction sorting system stainless steel is sorted out using metal sensors

technical data*:

power	15 kW
drive	externally powered
weight	9 t

discharge height	
discharge belt fluff at 30°	2,5 m
discharge belt stainless steel at 30°	2,5 m

*approx. values, depending on configuration, without engagement





MMS 150 DK

Funktionsprinzip:

- Trennung von NE und FE in mobiler Version
- Absieben von Material > 150 mm
- Magnettrommel separiert FE und NE

Technische Daten*:

Leistung	75 kW
Antrieb	Dieselmotor
Gewicht	18 t

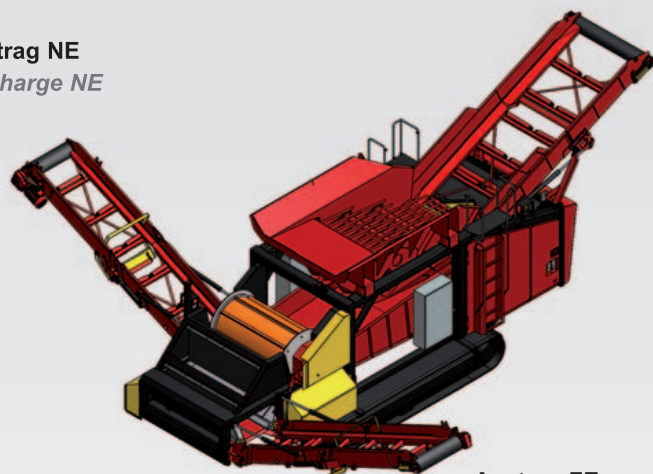
Abwurfhöhe	
Förderband FE	2,8 m
Förderband NE	2,8 m
Förderband Überkorn	3,6 m

* ca. Werte, ausstattungsabhängig, ohne Gewähr

Arbeitsstellung / working position

Austrag Überkorn
discharge overs

Austrag NE
discharge NE



Austrag FE
discharge FE



MMS 150 DK

functional principle:

- separation of NE and FE as mobile version
- screening out of material > 150 mm
- magnet drum separates FE and NE

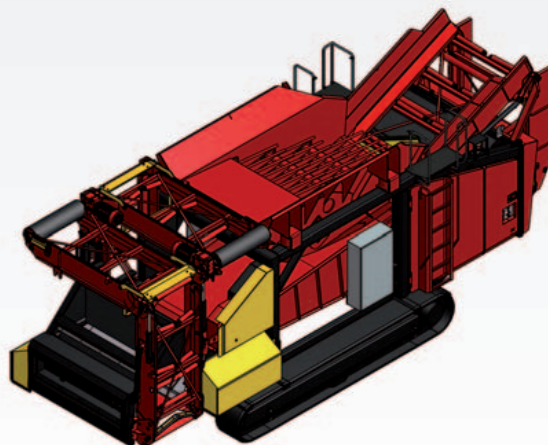
technical data*:

power	75 kW
drive	diesel engine
weight	18 t

discharge height	
discharge belt FE	2,8 m
discharge belt NE	2,8 m
discharge overs	3,6 m

* approx. values, depending on configuration, without engagement

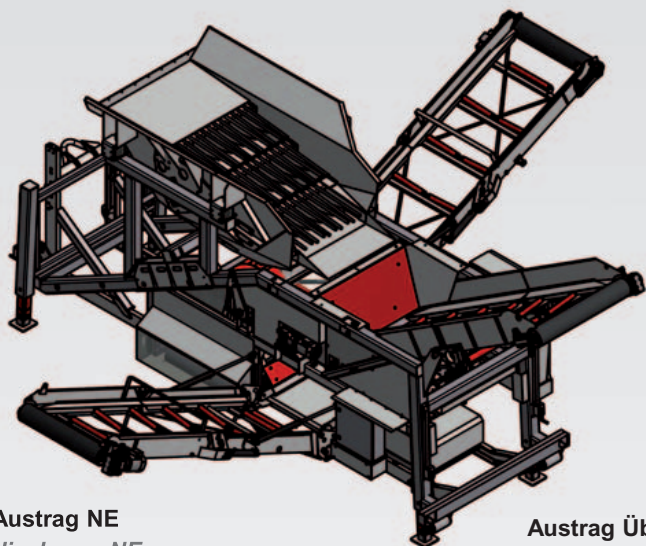
Transportstellung / transport position





SMA

Austrag FE
discharge FE



Austrag NE
discharge NE

Austrag Überkorn
discharge overs

Funktionsprinzip:

- Trennung von NE und FE in stationärer Version
- Absieben von Material > 150 mm
- Magnettrommel separiert FE und NE

Technische Daten*:

Leistung 25 kW
Antrieb elektrisch fremdversorgt
Gewicht 13 t

Abwurfhöhe
 Förderband FE 2,4 m
 Förderband NE 2,4 m
 Förderband Überkorn 3,2 m

*ca. Werte, ausstattungsabhängig, ohne Gewähr

SMA



functional principle:

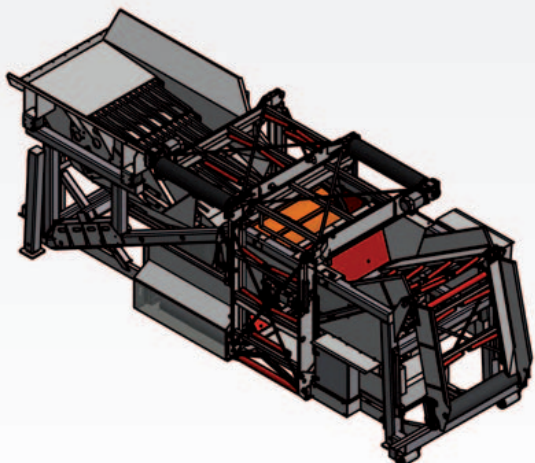
- separation of NE and FE as stationary version
- screening out of material > 150 mm
- magnet drum separates FE and NE

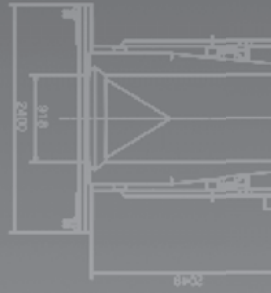
technical data*:

power 25 kW
drive externally powered
weight 13 t

discharge height
 discharge belt FE 2,4 m
 discharge belt NE 2,4 m
 discharge overs 3,2 m

*approx. values, depending on configuration, without engagement





HAMMEL zentral in Europa

HAMMEL central in Europe



1404-02/16/Hammel

HAMMEL

Recyclingtechnik GmbH

Leimbacher Straße 103
D-36433 Bad Salzungen

Phone: +49 (0) 36 95 / 69 91 - 0
Fax: +49 (0) 36 95 / 69 91 - 93
Internet: www.hammel.de
E-Mail: info@hammel.de



*Alle Angaben ohne Gewähr.
No responsibility is taken for the correctness of this information.*